## 附件：

## **保亭县人民医院电子体重秤采购项目**

## **市场询价清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **生产厂家（国产）** | **型号（国产）** | **单位** | **数量** | **报价金额** |
| 1 | 电子体重秤 |  |  | 套 | 1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 报价合计金额：（大写）： 元整 ， （小写） 元 | | | | | | |

以上报价含税及包含产品质保期内服务过程中可能产生的其他费用。

报价单位：（盖章）

联 系 人：

## 身份证号：

## 电 话：

## 日 期：2024年6 月 日

**设备参数要求**

**电子体重秤**

1、材质：碳钢（高端工艺喷塑）或不锈钢

2、最大称量：300kg

3、精度：0.1kg

4、准确度等级：III级

5、工作台面尺寸：0.8\*0.9M

6、外型尺寸：1.0\*1.05M

7、电源: 6V/4Ah免维护电池，充电后可连续工作48小时，交流电220V

8、使用温度: 0℃~40℃

9、储运温度: -25℃~55℃

10、相对湿度: 85﹪RH

11、去皮重/零点/锁定

12、零位跟踪范围可设

13、高分辨率显示(可提高10倍显示，可关闭高分辨率显示)

▲14、RS-232串行通讯接口方便连接医院系统

15、内置4/6V蓄电池，交直流两用

16、自动关机可设置

17、产品合格证书（许可证）齐全

18、产品使用期限5年，质保服务不低于2年